

# Especificaciones del producto

## Envases para charcutería

e.**HOFMANN**  
PLASTICS

### DATOS TÉCNICOS

|                           |                                     |         |             |
|---------------------------|-------------------------------------|---------|-------------|
| Capacidad interna         | 0.237 L / 8 oz                      |         |             |
| Grosor del material       | Envase HT08                         | 0.40 mm | 0.016 pulg. |
|                           | Tapa HTL115                         | 0.30 mm | 0.012 pulg. |
| Peso (aproximado) sin asa | Envase HT08                         | 8.9 g   | 0.314 oz    |
|                           | Tapa HTL115                         | 4.2 g   | 0.15 oz     |
| Material                  | Polipropileno                       |         |             |
| Impresión                 | Offset en seco; hasta 6 colores     |         |             |
| Color                     | Disponible en blanco o transparente |         |             |

### APERTURA Y CIERRE

PARA ABRIR: Despegue y levante la cubierta.

PARA CERRAR: Coloque la tapa sobre el envase. Presione hasta que embone la tapa. Recorra el borde de la tapa al tiempo que presiona el centro de la misma para liberar el aire acumulado en el envase. Si usa un dispositivo de cierre, aplique la función de purga adecuada

### RECOMENDACIONES

No apile las tarimas; se recomienda usar estantes. Use pallets Grado A con tablas poco espaciadas, para que las cajas tengan el soporte adecuado. La tensión de la emplayadora debe ajustarse para que las cajas no se deformen. Hofmann recomienda hacer pruebas antes de lanzar de lleno la producción.

### CERTIFICACIONES

Los materiales vírgenes están aprobados para entrar en contacto con alimentos y cumplen con las normas de la FDA (Administración de Alimentos y Medicamentos de los EE. UU.) y la HPFB (División de Productos Naturistas y Alimentos del Ministerio de Salud de Canadá).

Las condiciones de manejo pueden variar de un cliente a otro. Se recomienda hacer pruebas durante el proceso de desapilado, envasado, canalización en bandas transportadoras, paletización, almacenaje, transporte y utilización por intermediarios y consumidores. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Comuníquese con su representante de Hofmann para verificar estos datos.

### CÓDIGO DE PRODUCTO

**ENVASE: #HT08**

**TAPA: #HTL115 #HTL409**



| MEDIDAS                    | CM   | PULGADAS |
|----------------------------|------|----------|
| Altura del envase          | 4.4  | 1.73     |
| Altura del envase con tapa | 11.6 | 4.57     |
| Ancho superior con tapa    | 12.1 | 4.67     |
| Ancho inferior             | 9.7  | 3.84     |

### EMPAQUE DE ENVASES VACÍOS Y TAPAS

- Almacenaje de envases vacíos: 500 por caja - 24,000 por tarima
- Almacenaje de tapas:
  - #HTL115: 500 por caja - 32,000 por tarima
  - #HTL409: 500 por caja - 24,000 por tarima
- Máximo 1 pallet de altura para el almacenaje de envases vacíos y tapas

